

ESMALTE P

COMPOSICIÓN

El producto ESMALTE P está formulado a base de resinas de poliuretano tipo alifático de dos componentes, incorporándose pigmentos estables.

APLICACIONES

El ESMALTE P debido a sus excelentes propiedades mecánicas y de resistencia química y a las radiaciones solares, está especialmente desarrollado para el tratamiento de superficies tanto horizontales como verticales, como capa de terminación de materiales de construcción, fachadas de hormigón, estructuras metálicas, madera, tanto en interiores como al exterior.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

- Gran adherencia sobre soportes porosos y superficies metálicas.
- Excelente resistencia a los productos químicos. Excelente sollicitaciones mecánicas y al desgaste.
- Impermeable al agua, grasas, productos químicos, etc. Resistencia a las radiaciones solares.
- Amplia posibilidad de pigmentación. Decorativo. Lento envejecimiento.

DATOS TÉCNICOS

ENSAYOS	MÉTODOS	ESPECIFICACIONES
Contenido en sólidos	ASTM D-2369	73%
Contenido en ligante reactivo	UNE 48 238 82	36%
Densidad de la mezcla	ASTM D-1475	1,25 g /cc
Tiempo de gelificación a 23 °C	UNE 48 136 62	8 horas
Humedad máxima del soporte		4%
Tiempo de repintado		6 a 24 horas

CONSUMO

El consumo de ESMALTE P depende de la porosidad del soporte sobre el que se vaya a aplicar, así como del tipo de protección necesaria, si bien podemos considerar un rendimiento medio de 0,300 a 0,600 Kg/m²

MODO DE APLICACIÓN Y LIMPIEZA

El producto ESMALTE P se puede aplicar a brocha, rodillo, bruza, pistola airless, etc.

La limpieza de la maquinaria y útiles de aplicación deberá realizarse inmediatamente después de finalizado el trabajo de aplicación, utilizando para ello el DILUYENTE X.

SECADO

Debido a que el producto ESMALTE P es un producto de reacción, el tiempo de secado depende del tipo de soporte, humedad y temperatura del mismo, temperatura y humedad ambientales, etc.

Teniendo en cuenta estos datos, consideramos que el tiempo de repintado del producto ESMALTE P deberá oscilar entre 6 y 24 horas. Para que el proceso cumpla con todas las especificaciones de resistencia mecánica y química, deberán transcurrir 7 días desde la aplicación de la última capa. No se recomienda su aplicación sobre soportes húmedos ni cuando la humedad ambiental sea superior al 80% debido a que interfiere en la reacción química de la mezcla.

EJEMPLO DE APLICACIÓN

Si bien en cada caso hay que realizar un estudio en profundidad del estado del paramento, condiciones ambientales y del tipo de protección necesarias, seguidamente detallamos un proceso de aplicación tipo del producto ESMALTE P

- Limpieza general de la zona a tratar por los medios que en cada caso se estimen oportunos: mecánicos, químicos, térmicos, etc. dejando la superficie libre de grasas, residuos orgánicos, mohos, esporas y demás microorganismos, etc.
- Se procederá a una revisión general de la superficie realizándose los trabajos de albañilería necesarios para que la superficie a tratar sea firme, sólida y con las suficientes resistencias mecánicas.
- Aplicación de una primera capa del producto ESMALTE P debidamente diluida con DILUYENTE X con el fin de obtener una viscosidad adecuada a la porosidad del paramento y poder conseguir adherencia sobre el mismo.
- Aplicación de una capa de ESMALTE P al uso, de terminación.

SOLO LAS MEZCLAS CORRECTAS Y HOMOGENEAS DE AMBOS COMPONENTES DAN PROPIEDADES CORRECTAS DE LA PELICULA

PRESENTACIÓN

El producto ESMALTE P se presenta en dos componentes estequiométricamente pesados con las siguientes capacidades:

COMPONENTE A+B: 10 Kg.

COMPONENTE A+B: 25 Kg.

Colores: Los estándar de la carta RDL